



## **PRESSEINFORMATION**

### **GrüneTinte® – besser für Gesundheit und Klima Ethanol statt konventioneller Lösungsmittel**

Verwender von Industrietinten können aufatmen – mit GrüneTinte® von prometho gibt es eine Tinte für die industrielle Kennzeichnung, die aus nachwachsenden Rohstoffen besteht und gesundheitlich wesentlich unbedenklicher ist als konventionell hergestellte Tinten.

Oft sind es die in Industrietinten verwendeten Lösungsmittel, welche sich beim Aufbringen von Chargen-, Teilenummer oder Mindesthaltbarkeitsdatum leicht verflüchtigen und in mehr oder weniger starken Konzentrationen die Mitarbeiter bei der Herstellung, Lagerung und Verarbeitung dauerhaft belasten. Nicht so bei GrüneTinte® von prometho. Sie kommt ohne die üblichen Lösungsmittel Methyl-ethyketon und Aceton aus. Durch die Verwendung von natürlich vergälltem Bioethanol ist GrüneTinte® wesentlich angenehmer im Geruch und deutlich sicherer für alle, die unmittelbar mit solchen Tinten in Berührung kommen. Denn auch in Bezug auf die sogenannten MAK-Werte (Maximale Arbeitsplatzkonzentration) steht Ethanol deutlich besser da als andere organische Lösungsmittel: Sein Grenzwert ist bis zum Zweieinhalbfachen höher als jene von Isopropanol, Methanol und Methylethylketon.

#### **Ethanol – biologisch abbaubar und klimaneutral**

In durchschnittlicher Konzentration stellt Ethanol für Gewässer allgemein keine Gefahr dar. Die natürliche Substanz ist biologisch leicht abbaubar, was auf Isopropanol, Methanol und Methylethylketon (MEK) nur in beschränktem Maße zutrifft. Beim biologischen Abbau bzw. bei der Verbrennung von Ethanol bleiben nur Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>) und Wasser zurück – zwei natürliche Substanzen. Ethanol aus landwirtschaftlicher Herkunft kann bezüglich der Bildung von CO<sub>2</sub>

sogar als neutral bezeichnet werden, denn jene Menge Gas, die beim Abbau oder der Verbrennung entsteht, wurde während des Wachstums der Ursprungspflanze größtenteils absorbiert.

Auch der sogenannte Dampfdruck als Kennziffer für die Flüchtigkeit organischer Verbindungen unterstreicht den ökologischen Nutzen von Bioethanol. Unter den flüchtigen organischen Verbindungen (VOC = volatile organic components) hat MEK einen fast doppelt so hohen Dampfdruck wie Ethanol, während Aceton, welches sehr häufig den sogenannten „MEK-freien“ Tinten zugesetzt wird, sogar einen vierfach höheren Dampfdruck im Vergleich zu Ethanol aufweist. Da der Dampfdruck die Flüchtigkeit einer Flüssigkeit wiedergibt wird deutlich: Von allen drei Lösungsmitteln schneidet auch hier das Ethanol am besten ab, weil es am wenigsten belastet.

### **Deutliches Plus auch bei der Haftung**

GrüneTinte® aus nachwachsenden Rohstoffen steht in ihren Haftungseigenschaften den klassischen Methylethylketon- oder Aceton-Gemischen in Nichts nach. GrüneTinte® erfüllt selbst extreme Applikationsanforderungen: Sie haftet auf saugfähigen und nicht-saugenden Oberflächen und trocknet schnell. Sie ist damit ideal für Bereiche, in denen große Verpackungsmengen innerhalb kürzester Zeit bedruckt werden müssen. Egal ob Papier, Holz, Metall, Aluminium, Kunststoffe oder Glas – GrüneTinte® macht vor kaum einem Untergrund halt und ist mit ihrer Vielseitigkeit eine ökologische Alternative bei der Kennzeichnung von Lebensmitteln, elektrischen Bauteilen, Autoteilen, Pharmaprodukten, Europaletten und vielem mehr. Hier punktet sie aufgrund ihrer Randschärfe, Lichtechtheit, thermischer Beständigkeit, Autoklavierbarkeit und ihrer Beständigkeit gegenüber Wasser, Säuren, Laugen und Lösemittel.

Dezember 2012



Abdruck honorarfrei, Beleg erbeten. Weitere Informationen:

prometho GmbH  
Jens-Christoph Hoffmann  
Beim Weißen Stein 13  
56579 Bonefeld  
Tel. 02634-980488  
E-mail: [info@prometho.de](mailto:info@prometho.de)  
Internet: [www.prometho.de](http://www.prometho.de)

Pressekontakt:  
Ulrike Sewing  
Rosenweide 6e  
21435 Stelle  
Tel. 04174-595322  
E-mai: [ulrike.sewing@t-online.de](mailto:ulrike.sewing@t-online.de)  
Internet: [www.ulrikesewing.de](http://www.ulrikesewing.de)