



## **PRESSEINFORMATION**

### **GrüneTinte® – die nachhaltige Kennzeichnungslösung**

Bereits seit einigen Jahren beschäftigt sich die prometho GmbH aus Bonefeld im Westerwald mit der Entwicklung und Optimierung nachhaltiger Kennzeichnungslösungen. Neben der Auswahl geeigneter nachwachsender Rohstoffe stehen natürlich auch das Druckergebnis und die Recyclingfähigkeit im Focus der Entwicklungstätigkeit. Denn was bringt eine nachhaltige Alternative, wenn sich die Kosten vervielfachen oder die Qualität des Aufdruckes nicht den Erwartungen entspricht?

Dass es möglich ist, wettbewerbsfähige Tinten aus nachwachsenden Rohstoffen herzustellen und dabei – im Vergleich zu konventionellen Tinten – auch noch bessere Haftungseigenschaften zu erzielen, hat prometho bereits unter Beweis gestellt. Das Erfolgsbeispiel wurde auch in der Broschüre „Green Economy in der Praxis“ als Best-Practice-Beispiel vorgestellt.

### **Konsequent ökologisch – von der Kennzeichnung bis zum Recycling**

Das Thema Nachhaltigkeit endet nicht mit der Kennzeichnung oder dem Aufdruck auf dem Produkt, sondern erstreckt sich von einem daran anschließenden, möglichen Trocknungs- oder Aushärteprozess bis hin zum Recycling nicht mehr benötigter Verpackungen. GrüneTinte® Produkte zeichnen sich durch eine ausgezeichnete Haftung auf nahezu allen nicht saugenden Untergründen aus und machen damit weitere Nachbehandlungsschritte entbehrlich. In der Recyclingfähigkeit punktet GrüneTinte® mit einem weiteren enormen Vorteil gegenüber konventionellen Tinten: Nicht erst seit dem Skandal um den Nachweis bedenklicher Inhaltstoffe in Schokolade aus der Verpackung von Adventskalendern ist auch das Recyceln bedruckter Papiere zunehmend in den Fokus der Betrachtung gerückt.



## **Das neue Zauberwort im Recycling: Deinkbarkeit**

Deinkbarkeit steht für den Prozess der Druckfarbenentfernung aus Papier während der Wiederaufbereitung. Hierfür muss eine Tinte ganz besondere Anforderungen erfüllen: Sie muss zum einen möglichst leicht von der Papierfaser zu entfernen sein, zum anderen müssen sich die Pigmente aus der „Ablöseflotte“ – einer Waschlösung, die das Auflösen des Papiers und das Lösen der Druckfarbe bewirkt – beseitigen lassen. Hier ist es prometho gelungen, die Deinkbarkeit von Tinten durch Zugabe funktionaler Inhaltsstoffe im finalen Herstellungsschritt gezielt zu steuern. Eine „perlschnurartige“ Anordnung der Pigmente verhindert während des Druckvorgangs ein tiefes Eindringen der Tinte in die Papierfaser und bewirkt eine wesentlich leichtere Entfernung der Tinte aus der „Ablöseflotte“.

## **GrüneTinte® für viele Anwendungen**

Die prometho GmbH hat mit GrüneTinte® verschiedene Tintenformulierungen auf den Markt gebracht, die bereits heute in unterschiedlichsten Anwendungen erfolgreich im Einsatz sind. Zu den industriellen Anwendungen gehören Drucksysteme mit Continuous InkJet (CIJ)-, DoD- und Thermal Inkjet (TIJ). Natürlich ist GrüneTinte® in Schwarz und in anderen Farben erhältlich.

Oktober 2013

Abdruck honorarfrei, Beleg erbeten. Weitere Informationen:

prometho GmbH  
Jens-Christoph Hoffmann  
Beim Weißen Stein 13  
56579 Bonefeld  
Tel. 02634-980488  
E-mail: [info@prometho.de](mailto:info@prometho.de)  
Internet: [www.prometho.de](http://www.prometho.de)

Pressekontakt:  
Ulrike Sewing  
Rosenweide 6e  
21435 Stelle  
Tel. 04174-595322  
E-mai: [ulrike.sewing@t-online.de](mailto:ulrike.sewing@t-online.de)  
Internet: [www.ulrikesewing.de](http://www.ulrikesewing.de)